

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 用於產業紡織品、非織造布、紡織品浸軋和塗層的 中等硬度的丙烯酸酯分散液 EDOLAN AM

### 規格:

化學成份	: 丙烯酸聚合物水性分散劑
供應狀態	: 白色液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 1.0~1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 最大 30s (ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH 值(20°C)	: 3~6
溶解性	: 易溶於水
含固量	: 約 49%
玻璃化溫度 (Tg)	: +15°C
最低成膜溫度(MFFT)	: <5°C

### 特性:

中等柔軟度的丙烯酸分散液，用作面塗產品，非常適合做起絨或不起絨纖維、合成纖維或其混紡織品的塗層加工。幾乎所有流行的紡織品，例如服裝、雨衣、鞋子面料和成衣，及產品紡織品，如遮陽篷、帶子、和玻璃纖維等都可以用 EDOLAN AM。另外，EDOLAN AM 可以與 EDOLAN AB 或 EDOLAN AH 或 EDOLAN 系列的聚氨酯分散液以不同比例混合。如果要與聚氨酯分散液混合，建議在加入聚氨酯產品前，先用氨水把 EDOLAN AM 的 PH 值調到 7。另一種改善手感的方法，是加入 EDOLAN XF 系列的手感調節劑。此外，EDOLAN AM 與 EDOLAN 系列的所有產品兼容。預期效果會受到織物種類和品質，前處理和後整理和/或其他添加物用量的影響。它具有下列特點：

1. 中等硬度的丙烯酸酯分散液。
2. 自交聯。
3. 優良的濕牢度及耐水洗和乾洗性能。
4. 可與所有的 EDOLAN 粘合劑混拼。
5. 容制化複合物的基礎黏著劑。
6. 可機械起泡。
7. 良好的防沾污性能。
8. FDA(食品及藥物管理局)認證。

### 應用:

EDOLAN AM 通常用於空氣刮刀塗佈或滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，溶液的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或增稠劑 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列產品來進行增稠。

EDOLAN XTP 是一單組分聚亞氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。當用刀在滾筒上塗層時，為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋，可以得到極好的假塑流動性，接近牛頓流體和均勻

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

性的塗層漿。

ACRACONC 和 TANAPRINT 增稠劑為中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑，使用前不需調節 PH。但 EDOLAN AM 的 PH 很低，需要加入氨水將 PH 調至 6~7。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋。增稠後可以得到極好流動性和均勻性的塗層漿。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

EDOLAN AM 烘乾時：當用於表塗時，烘箱應逐漸，以 80~90°C 的低溫在第一段開始，直到 130~140°C 的最後一段。EDOLAN AM 用作底塗直接塗佈在織物上，第一段溫度可以在 120~140°C。

EDOLAN AM 為自交聯產品，因此耐一般的家庭水洗。當纖維素織物添加 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 EDOLAN XCIB 或 EDOLAN XCI，性能更優異。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合。建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

## 處方：

消泡劑：RESUMIT NF 01 和 RESUMIT 3300

手感改性劑：EDOLAN XFM

滑爽劑：EDOLAN XPI

消光劑：EDOLAN XME 或 EDOLAN XMU

## 儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。需儲存在涼爽但不能結凍的地方，儲存溫度在 5~40°C 之間。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生。建議在使用前去掉結皮，以防止在日後的生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。